

**Мешалки и  
образователи потока  
типов AMD, AMG и AFG**



## ПОЛНЫЙ ТИПОРАЗМЕРНЫЙ РЯД ЭФФЕКТИВНЫХ И НАДЕЖНЫХ МЕШАЛОК И ОБРАЗОВАТЕЛЕЙ ПОТОКА ДЛЯ СТОЧНЫХ ВОД И ИЛА.

Grundfos предлагает полную линейку в высшей степени надежных и эффективных погружных мешалок и образователей потока для различных применений как на очистных сооружениях, так и в различных отраслях промышленности.

Мешалки и образователи потока созданы для работы в жестких условиях. Все они имеют модульную конструкцию, которая позволяет легко их обслуживать и ремонтировать. Все части изготовлены из специально подобранных материалов, каждый компонент перед сборкой прошел тестирование на надежность и долговечность.

Мешалки Grundfos выполняются как с прямым приводом, так и с планетарным редуктором.

Пропеллеры выполнены из нержавеющей стали или полиамида для высокоэффективной работы в тяжелых условиях.



Мешалки с прямым приводом выполняются с 4- или 8-полюсными двигателями мощностью от 0,75 до 4,5 кВт.

Образователи потока существуют с двигателями мощностью от 1,3 до 4,0 кВт.

### Преимущества

#### ➤ Надежность и долговечность

Мешалки и образователи потока Grundfos имеют прочную конструкцию для продолжительной работы в тяжелых условиях.

#### ➤ Высокая эффективность и энергосбережение

Модульная комбинация электродвигателя и планетарного редуктора обеспечивает низкие операционные затраты.

#### ➤ Простота в обслуживании

Высокотехнологичная и прочная конструкция снижает износ и позволяет быстро и легко обслуживать оборудование один раз в год.





Модельный ряд мешалок и образователей потока Grundfos идеально подходит для различных областей применения в водоочистке, промышленности и сельском хозяйстве.

### Муниципальная очистка сточных вод

- Насосные станции
- Ливневые резервуары
- Биологическая очистка активным илом
- Первичные отстойники
- Вторичные отстойники
- Обработка сброженного осадка
- Резервуары для хранения осадка
- Усреднители

### Технологические процессы в промышленности

- Целлюлозно-бумажная промышленность
- Перемешивание красок и красящих веществ
- Химическая промышленность
- Процессы гомогенизации в других отраслях промышленности

### Обработка осадка

- Усреднение, хранение и уплотнение осадка
- Сбраживание осадка
- Дегазация воды и смешение реагентов с водой

### Сельское хозяйство

- Ил, осадок, суспензии
- Биогаз



## Самоочищающиеся лопасти пропеллера

Изготовлен из износостойкого полиамида, что обеспечивает длительную и безотказную работу.

## Защита электродвигателя

Двигатель защищен от перегрузки и перегрева тремя термореле, расположенными в обмотках статора.

## Кабельный ввод

Кабельный ввод герметизирован стеклянным спаем. Даже в случае повреждения ввода, вода не попадает в двигатель.



## Уплотнение вала

Торцевое уплотнение размещено в масляной камере, что гарантирует оптимальные условия работы и длительный срок службы.

## Кронштейн

Двухдюймовый кронштейн для крепления электродвигателя входит в комплект поставки. Полная готовность к монтажу.

**Встроенный кронштейн электродвигателя**

Не подверженный коррозии кронштейн для крепления с герметично изолированным кабельным вводом. Материал для взрывозащищенных исполнений - нержавеющая сталь AISI 316.

**Корпус электродвигателя**

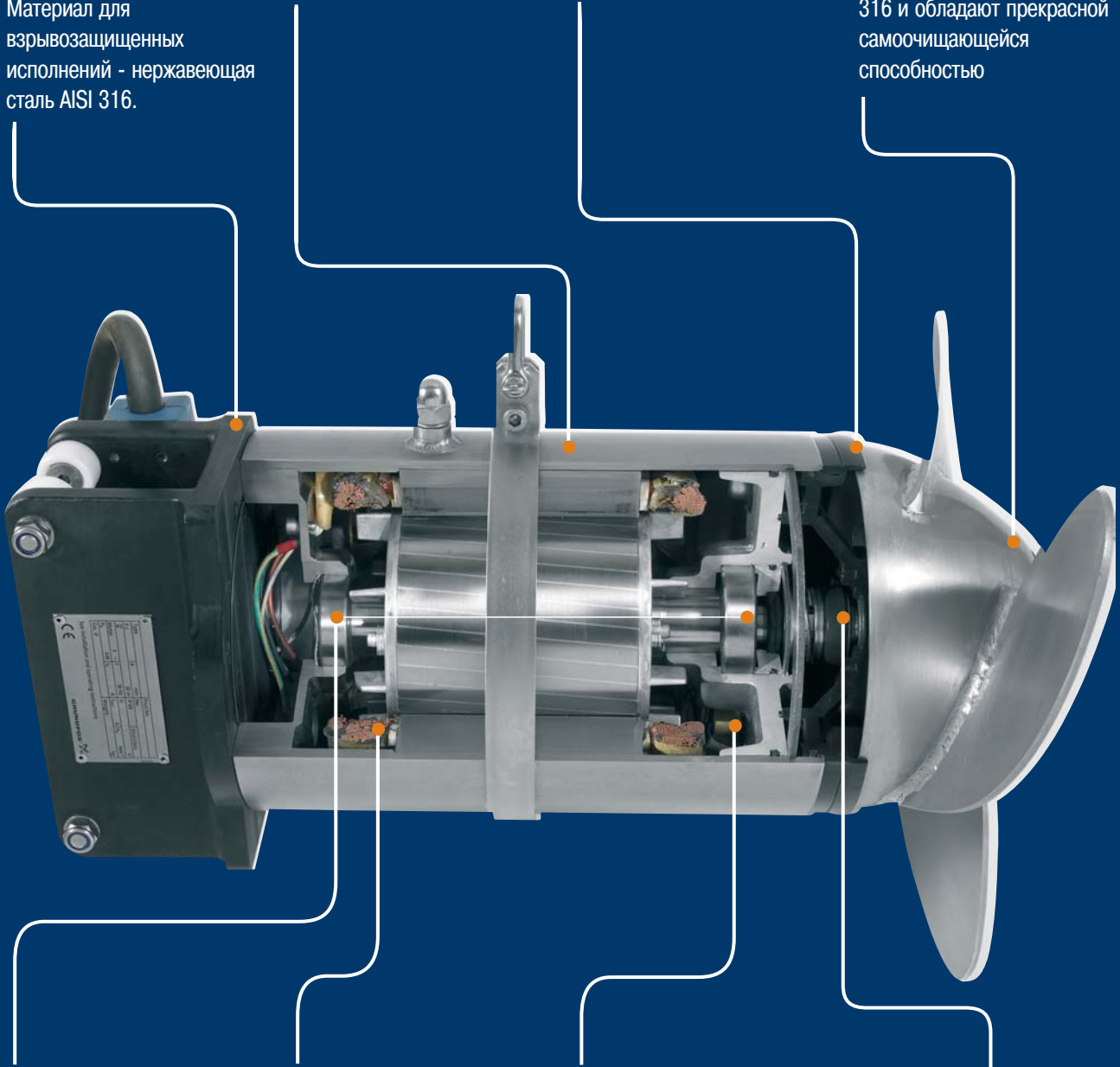
Выполнен из нержавеющей стали AISI 316. Имеет гладкую, не требующую очистки поверхность.

**Защитное кольцо из полиоксиметилена**

Предотвращает проникновение длинно-волоконистых включений и намотку их на вал.

**Самоочищающиеся лопасти пропеллера**

Тщательно спрофилированные лопасти и втулка из нержавеющей стали AISI 316 и обладают прекрасной самоочищающейся способностью



**Два шариковых подшипника**

Ротор опирается на два шарикоподшипника, рассчитанных на высокие нагрузки.

**Защита электродвигателя**

Электродвигатель защищен от перегрузки и перегрева тремя термореле, расположенными в обмотках статора

**Электронный датчик протечек**

Датчик протечек, установленный в масляной камере, защищает мешалку от поломок, связанных с проникновением воды.

**Уплотнение вала**

Двойное торцевое уплотнение. В первичном пара трения - карбид кремния/карбид кремния, во вторичном - графит/карбид кремния. Первичное уплотнение защищено от длиноволокнистых включений с помощью муфты из нержавеющей стали. Вторичное уплотнение установлено в масляной камере.

**Кабельный ввод**

Герметичный кабельный ввод с поворотным уплотнением, предохраняющим кабель от повреждений.

**Защита электродвигателя**

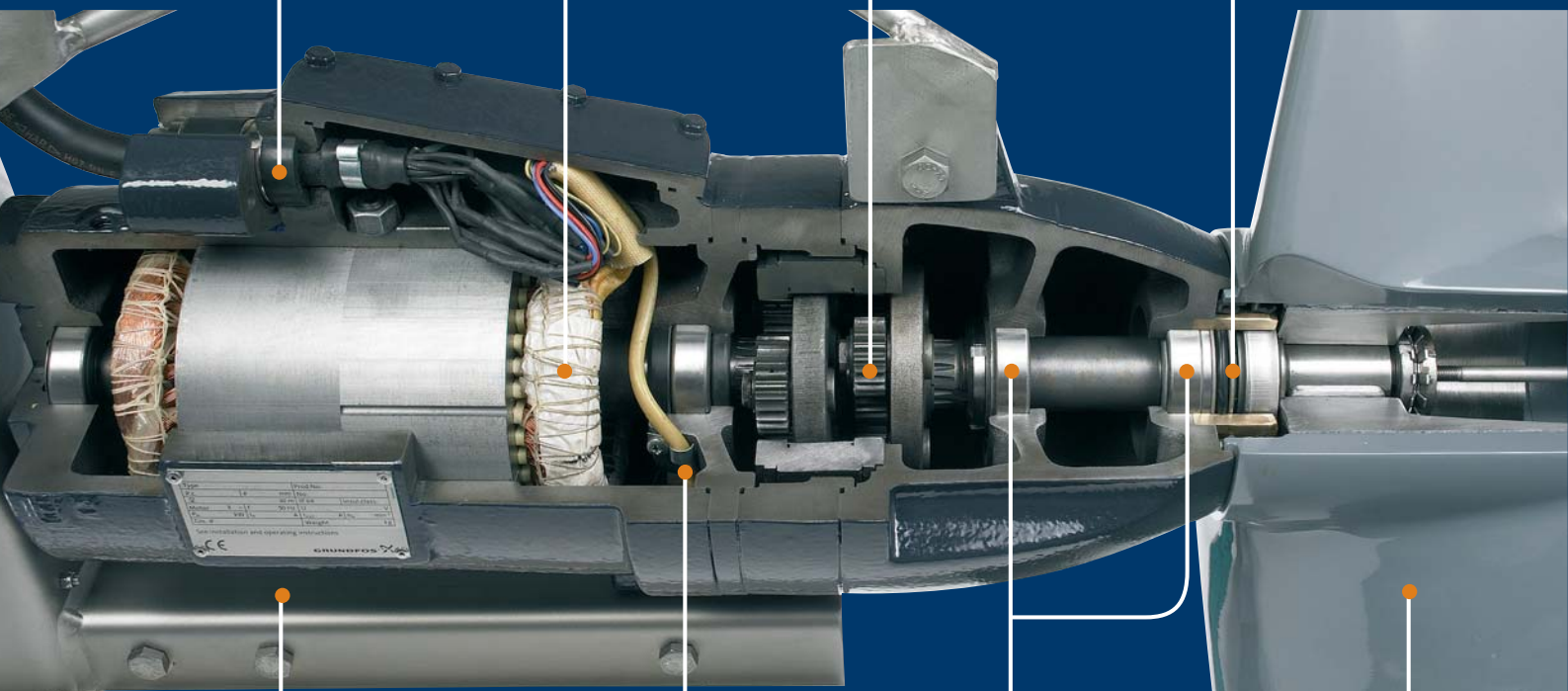
Двигатель эффективно защищен от перегрузки и перегрева с помощью трех термореле, расположенных в каждой из обмоток.

**Планетарный редуктор**

Лучший и наиболее эффективный способ передачи осевых усилий. Компактная конструкция гарантирует оптимальную гидродинамику.

**Уплотнение вала**

Радиальное кольцевое уплотнения защищают систему уплотнения вала от попадания абразивных частиц. При техническом обслуживании Вам потребуется заменить лишь недорогие кольцевые уплотнения.



**Надежный кронштейн**

крепления электродвигателя  
Коррозионно-стойкий кронштейн электродвигателя изготовлен из нержавеющей стали, гальванически отделен от корпуса электродвигателя. Кронштейн обеспечивает удобство монтажа и надежность работы.

**Электронный датчик протечек**

Даже небольшое количество жидкости в редукторе будет обнаружено с помощью датчика протечек. Это поможет устранить неполадку до возникновения серьезных повреждений.

**Два шариковых подшипника**

Вал ротора установлен на двух радиально-упорных шарикоподшипниках.

**Пропеллер**

Гидродинамические свойства 2-х или 3-х лопастного пропеллера обеспечивают эффективную работу без блокировки и засорения. Имеются лабиринтные уплотнения.

Деталь	Материал	№ материала по DIN/EN	№ материала по AISI/ASTM	Мешалка/образователь потока
Нижний фиксатор	Нержавеющая сталь	1.4301	304	Все типы
Стойка из профиля		1.4401	316	
Ограничитель глубины установки				
Кронштейн 2" для крепления электродвигателя	Нержавеющая сталь	1.4401	316	AMD.07.18.1410
Кронштейн для крепления электродвигателя	Нержавеющая сталь	1.4301	304	AMG, AFG
	PA12	-	-	
Верхний фиксатор	Нержавеющая сталь	1.4401	316	AMD
	Нержавеющая или оцинкованная сталь	1.4401	304	Все типы
		1.0037	-	
Подъемная и страховочная цепь	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	AMD, AMG
Стойка с лебёдкой Кран-балка с лебёдкой	Нержавеющая или оцинкованная сталь	1.4301	304	Стандартный монтаж
		1.4401	316	
		1.0037	-	
Кран-балка с талью и цепью Кран-балка с лебёдкой	Нержавеющая сталь	1.4301	304	Герметичный монтаж
	Оцинкованная сталь	1.4401	316	
	Алюминий	1.0037	-	
		ALMg3	-	
Корпус двигателя	Нержавеющая сталь	1.4401	316	AMD.07.18.1410
	Чугун марки 25 (EN-GJL-250)	EN-JL1040	-	AMG, AFG
	Нержавеющая сталь	1.4401	316	AMD
Уплотнительный фланец	РОМ полиоксиметилен	-	-	AMD
Фланец электродвигателя	Алюминий	-	-	AMD
Защитное кольцо	РОМ полиоксиметилен	-	-	AMD
Корпус редуктора	Чугун, марки 25 (EN-GJL-250)	EN-JL1040	-	AMG, AFG
Пропеллер	Нержавеющая сталь	1.4301	304	AMG
		1.4401	316	AMD
	Эластичный литой полимер PA6G	-	-	AFG.XX.130.XX
	Эпоксидная смола (Baudur®) армированный чугуном (EN-GJS-400-15)	EN-JS1030	-	AFG.XX.180.XX AFG.XX.230.XX
Пропеллер и втулка	Полиамид PA6G	-	-	AMD.07.18.1410
Втулка	Нержавеющая сталь	1.4301	304	AFG.XX.130.XX
		1.4401	316	AMD.XX.45
	Чугун	EN-JS1030	-	AFG.XX.180.XX
				-

## Защита от коррозии

Для обеспечения длительной и безаварийной работы мешалок и образателей потока чугунные детали защищены от коррозии специальным высококачественным покрытием. Минимальная толщина 320 мкм

Напряжение питания [В]	3 x 400-415
Напряжение питания, взрывозащищенное исполнение	3 x 400
Допустимое отклонение напряжения	+6/ -10
Допустимое отклонение напряжения [%], взрывозащищенное исполнение	+/-5
Частота [Гц]	50
Тип термоматчика	PTC или PTO
Тип термоматчика для взрывозащищенного исполнения	PTC
Температура срабатывания термореле [°C]	130
Класс защиты	IP 68
Класс изоляции	F
Макс. глубина монтажа [м]	20
Максимальная температура жидкости [°C]	40
Макс. количество пусков в час	20
Длина кабеля [м]	10

<b>Пример</b>	<b>A</b>	<b>M</b>	<b>D</b>	<b>.45</b>	<b>.45</b>	<b>B</b>	<b>.675</b>
Моделльный ряд							
Исполнение:							
M = Мешалка							
F = Образователь потока							
Привод:							
D = Непосредственно от двигателя							
G = Через редуктор							
Выходная мощность, P <sub>2</sub> [кВт] x 10							
Диаметр пропеллера [см]							
= Биолог. очистка, шлам							
V = Биолог. очистка							
Частота вращения пропеллера [мин <sup>-1</sup> ]							
Обычное исполнение							
E = Взрыво-безопасное исполнение							
* Может применяться только для жидкостей с содержанием твердых включений ≤1.5%							

## Стандартные исполнения

Мешалка/образователь потока	Выходная мощность, P <sub>н</sub> [кВт]	Входная мощность, P <sub>в</sub> [кВт]	Номинальное напряжение двигателя [В]	Тип кабеля (длина 8 м)	Число пар полюсов	Режим эксплуатации	Частота вращения пропеллера [мин <sup>-1</sup> ]	I <sub>н</sub> [А] <sup>1)</sup>	Сos φ	Пусковой ток [А]	Число лопастей	Производительность [м <sup>3</sup> /ч]	Средняя скорость [м/с]	Номера продуктов
AMD.07.18.1410	0.75	1.3	400-415	H07RN-F4G1	4	S1. Δ	1410	1.9	0.75	9.3	3	231	2.6	96113490
AMD.15.45B.710	1.5	2.01				S1. Y	710	5.9	0.53	26.7		874	1.9	96496413
AMD.25.45B.690	2.5	3.21				S1. Y	690	7.2	0.69	26.7		1058	2.3	96496412
AMD.35.45B.705	3.5	4.86			S1. Δ	705	11.3	0.65	45.8	1245		2.71	96496411	
AMD.45.45B.675	4.5	6.08			S1. Δ	675	12.5	0.72	45.8	1435		3.12	96560925	
AMD.20.45.700	2.0	2.62			S1. Y	700	6.5	0.62	26.7	966		2.1	96560926	
AMD.30.45.710	3.0	4.23			S1. Δ	710	10.4	0.61	45.8	1151		2.51	96560927	
AMD.40.45.695	4.0	5.48			S1. Δ	695	12.0	0.68	45.8	1340		2.92	96560928	
AMG.15.40.325	1.5	1.88			S1. Y	325	4.2	0.75	21.0	1058		2.15	96094843	
AMG.22.45.325	2.2	2.75			S1. Y	325	6.0	0.78	30.0	1350		2.34	96094844	
AMG.30.47.328	3.0	3.75			S1. Δ	328	7.3	0.79	38.7	1629		2.50	96094845	
AMG.40.52.326	4.0	5.00			S1. Δ	326	9.2	0.78	42.3	2118		2.72	96094846	
AMG.55.50.335	5.5	6.88		S1. Δ	335	12.9	0.82	65.8	2315	3.21	96094847			
AMG.75.58.336	7.5	9.38		S1. Δ	336	16.4	0.84	98.4	3234	3.40	96094848			
AMG.110.68.334	11.0	13.70		S1. Δ	334	24.0	0.87	124.8	4563	3.49	96094849			
AMG.150.73.354	15.0	18.70		S1. Δ	354	33.0	0.76	191.4	5907	3.92	96094850			
AMG.185.78.351	18.5	23.10		S1. Δ	351	39.0	0.80	241.8	6985	4.06	96094851			
AFG.15.130.76	1.5	1.84		S1. Y	76	4.2	0.67	21.0	5874	1.23	96094852			
AFG.22.130.77	2.2	2.70		S1. Y	77	6.0	0.78	30.0	6782	1.42	96094853			
AFG.30.130.92	3.0	3.75		S1. Δ	92	7.3	0.78	38.7	7546	1.58	96094854			
AFG.40.130.93	4.0	5.00		S1. Δ	93	9.2	0.83	42.3	8453	1.77	96094855			
AFG.13.180.30	1.3	1.63		S1. Y	30	3.9	0.61	17.6	7461	0.81	96560917			
AFG.18.180.34	1.8	2.25		S1. Y	34	4.5	0.74	20.3	8770	0.96	96560919			
AFG.24.180.39	2.4	3.00		S1. Δ	39	7.1	0.61	32.0	10075	1.10	96560921			
AFG.37.180.46	3.7	4.63		S1. Δ	46	8.0	0.80	36.0	12147	1.33	96560922			
AFG.15.230.22	1.5	1.88		S1. Y	22	5.2	0.52	24.0	10470	0.70	96094856			
AFG.22.230.25	2.2	2.75		S1. Y	25	6.4	0.63	29.0	12265	0.82	96094857			
AFG.30.230.29	3.0	3.75		S1. Δ	29	8.6	0.66	41.3	15556	1.04	96094858			
AFG.40.230.35	4.0	5.00		S1. Δ	35	10.0	0.73	43.7	17500	1.17	96094859			

1) Действительно для напряжения сети 400 В

По запросу мешалки AMD.XX.4.XXX поставляются с кронштейном электродвигателя под стойку 50x50 мм и 100x100 мм для замены

Стандартные исполнения

Мешалка/образователь потока	Выходная мощность, P <sub>н</sub> [кВт]	Входная мощность, P <sub>в</sub> [кВт]	Номинальное напряжение двигателя [В]	Тип кабеля (длина 8 м)	Число пар полюсов	Режим эксплуатации	Частота вращения пропеллера [мин <sup>-1</sup> ]	I <sub>н</sub> [А] <sup>*)</sup>	Сos φ	Пусковой ток [А]	Число лопастей	Производительность [м <sup>3</sup> /ч]	Средняя скорость [м/с]	Номера продуктов			
AMD.15.45B.710.E*	2.1	1.5	400	AO7RN-F12G1.5	8	S1.Y	710	5.9	0.53	26.7	3	874	1.90	96560929			
AMD.25.45B.690.E*	3.3	2.5				S1.Y	690	7.2	0.69	26.7		1058	2.30	96560930			
AMD.35.45B.705.E*	4.9	3.5				S1.Δ	705	11.3	0.65	45.8		1245	2.71	96560931			
AMD.45.45B.675.E*	6.1	4.5				S1.Δ	675	12.5	0.72	45.8		1435	3.12	96560932			
AMD.20.45.700.E*	2.7	2.0				S1.Y	700	6.5	0.62	26.7		966	2.10	96560933			
AMD.30.45.710.E*	4.2	3.0				S1.Δ	710	10.4	0.61	45.8		1151	2.51	96560934			
AMD.40.45.695.E*	5.6	4.0			S1.Δ	695	12.0	0.68	45.8	1340	2.92	96560935					
AMG.15.40.340.E**	2.1	1.5			AO7RN-F12G2.5	4	S1.Y	340	6.6	0.46	42.0	2	1058	2.15	96257401		
AMG.22.45.336.E**	2.9	2.2					S1.Y	336	7.2	0.60	42.0		1350	2.34	96257402		
AMG.30.47.338.E**	3.8	3.0					S1.Δ	338	10.2	0.54	75.5		1629	2.50	96257403		
AMG.40.52.334.E**	5.0	4.0					S1.Δ	334	11.1	0.65	75.5		2118	2.72	96257404		
AMG.55.50.344.E**	6.8	5.5					S1.Δ	344	20.7	0.48	193.0		2315	3.21	96257405		
AMG.75.58.343.E**	9.1	7.5					S1.Δ	343	22.5	0.59	193.0		3234	3.40	96257406		
AMG.110.68.342.E**	12.6	11.0				S1.Δ	342	26.1	0.71	257.0	4563	3.49	96257407				
AMG.150.73.355.E**	16.6	15.0				AO7RN-F12G4	4	S1.Δ	355	34.0	0.71	284.0	2	5907	3.92	96257408	
AMG.185.78.356.E**	20.6	18.5						S1.Δ	356	48.3	0.62	423.0		6985	4.06	96257409	
AFG.15.130.79.E**	2.1	1.5						S1.Y	79	6.6	0.46	42.0		5874	1.23	96257410	
AFG.22.130.78.E**	2.9	2.2						S1.Y	78	7.2	0.60	42.0		6782	1.42	96257411	
AFG.30.130.95.E**	3.8	3.0		S1.Δ				95	10.2	0.54	75.5	7546		1.58	96257412		
AFG.40.130.94.E**	5.0	4.0		S1.Δ				94	11.1	0.65	75.5	8453		1.77	96257413		
AFG.13.180.30.E**	1.8	1.3		4		4	S1.Y	30	6.4	0.44	42.0	2	7461	0.81	96257414		
AFG.18.180.34.E**	2.4	1.8					S1.Y	35	6.9	0.54	42.0		8770	0.96	96257415		
AFG.24.180.39.E**	3.1	2.4					S1.Δ	39	9.8	0.50	75.5		10075	1.10	96257416		
AFG.37.180.46.E**	4.6	3.7					S1.Δ	47	10.8	0.62	75.5		12147	1.33	96257417		
AFG.15.230.23.E**	2.1	1.5					6	6	S1.Y	23	7.1		0.43	44.4	3	10470	0.70
AFG.22.230.26.E**	2.9	2.2			S1.Y				26	7.7	0.54		44.4	12265		0.82	96257419
AFG.30.230.30.E**	3.8	3.0			4	4		S1.Δ	30	10.2	0.54	75.5	15556	1.04		96257420	
AFG.40.230.34.E**	5.0	4.0						S1.Δ	34	11.1	0.65	75.5	17500	1.17		96257421	

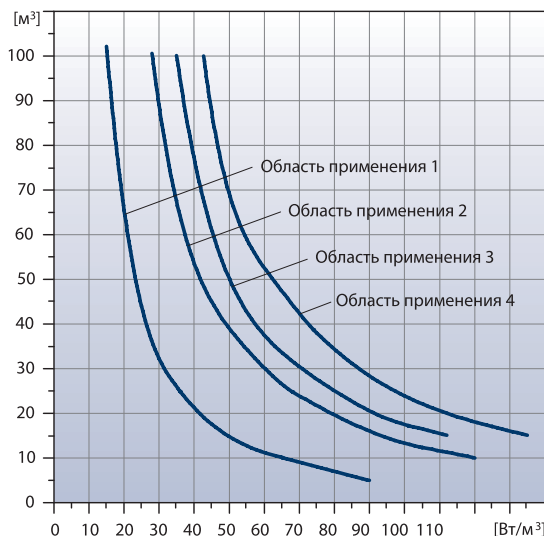
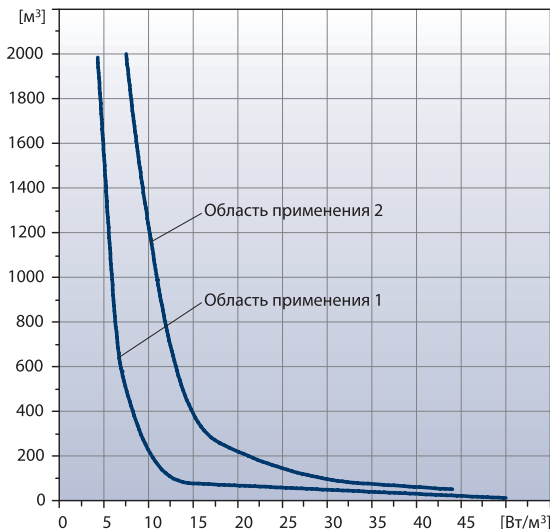
\*) Класс II 2G EEx de IIc T4

\*\*\*) Класс II 2G EEx e ck ib IIc T3



**Данное руководство по подбору носит лишь ознакомительный характер! Для более подробной информации обратитесь в Grundfos.**

Указанные диаграммы подбора (кривые) мешалок Grundfos предназначены для квадратных и круглых резервуаров.



Тип мешалки	Мощность двигателя P <sub>2</sub> [кВт]	Максимальная длина резервуара для одной мешалки			
		Область применения 1	Область применения 2	Область применения 3	Область применения 4
AMD.07.18.1410	0.75	6 м	2.5 м	2.0 м	1.5 м
AMD.15.45B.XXX.(E)	1.50	16 м	-	5.5 м	4.5 м
AMD.25.45B.XXX.(E)	2.50	20 м	-	6.0 м	5.0 м
AMD.35.45B.XXX.(E)	3.50	24 м	-	6.5 м	5.5 м
AMD.45.45B.XXX.(E)	4.50	28 м	-	7.0 м	6.0 м
AMD.20.45.XXX.(E)	2.00	16 м	11 м	5.0 м	4.5 м
AMD.30.45.XXX.(E)	3.00	20 м	13 м	6.0 м	5.0 м
AMD.40.45.XXX.(E)	4.00	24 м	14 м	6.5 м	5.5 м
AMG.15.40.XXX.(E)	1.50	20 м	10 м	5.5 м	4.0 м
AMG.22.45.XXX.(E)	2.20	22 м	11 м	6.0 м	4.5 м
AMG.30.47.XXX.(E)	3.00	24 м	12 м	6.5 м	5.0 м
AMG.40.52.XXX.(E)	4.00	26 м	13 м	7.0 м	5.5 м
AMG.55.50.XXX.(E)	5.50	31 м	15 м	8.6 м	6.0 м
AMG.75.58.XXX.(E)	7.50	37 м	18 м	10.0 м	7.5 м
AMG.110.68.XXX.(E)	11.00	45 м	22 м	12.5 м	9.0 м
AMG.150.73.XXX.(E)	15.00	55 м	27 м	15.0 м	11.0 м
AMG.185.78.XXX.(E)	18.50	65 м	30 м	18.0 м	13.0 м

**Область применения 1**  
Активный ил,  
Аноксидная зона,  
Анаэробная зона

**Область применения 2**  
Первичный отстойник, содержание твердых включений < 3%,  
Вторичный отстойник, содержание твердых включений < 6%,  
Сброженный ил < 8%, содержание твердых включений

**Область применения 3**  
Насосная станция без решетки

**Область применения 4**  
Насосная станция с песком

### Мешалки, пример:

Для резервуаров объемом более 2000 м<sup>3</sup> используйте значение потребной удельной энергии такое же, как для 2000 м<sup>3</sup>.

**Шаг 1** Выберите кривую для конкретной области применения, например № 2

**Шаг 2** Выберите объем резервуара, например 1200 м<sup>3</sup>

**Шаг 3** Используйте диаграмму для определения потребной удельной энергии. В данном случае - 10 Вт/м<sup>3</sup> для первичного отстойника.

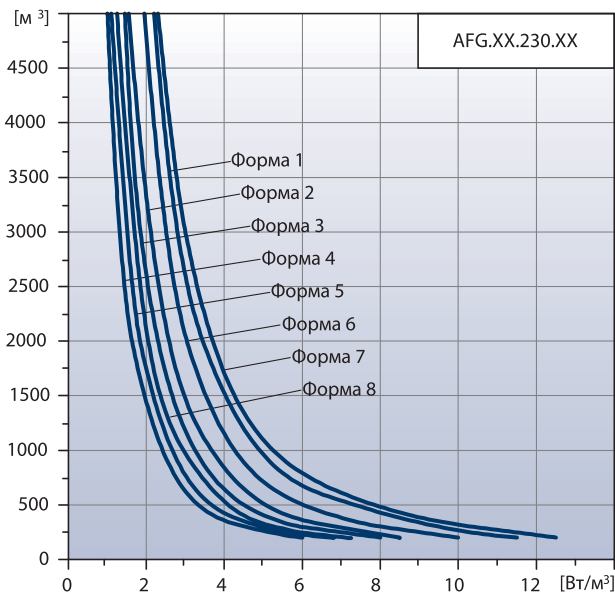
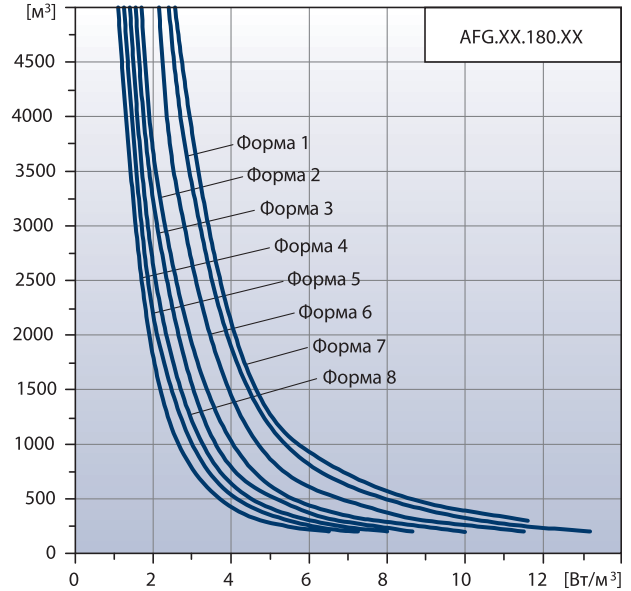
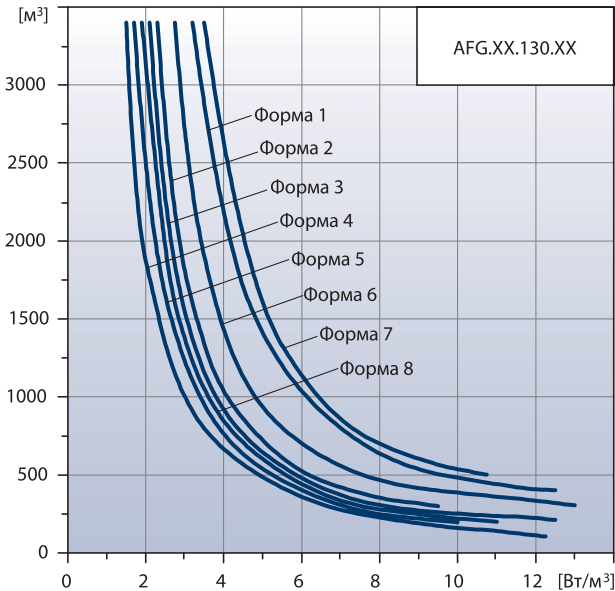
**Шаг 4** Рассчитайте потребную входную мощность, используя формулу:

$$\frac{\text{Потребная энергия } 10 \text{ Вт/м}^3 \times \text{Объем резервуара } 1200 \text{ м}^3}{1000} = 12 \text{ кВт}$$

### Результат

Одна мешалка AMG.150.73.354 с выходной мощностью 15 кВт (требуется 12 кВт). Альтернативное решение - 2 мешалки AMG.75.98.336. Убедитесь, что максимальная длина резервуара не превышена. В противном случае, потребная удельная энергия должна обеспечиваться большим количеством мешалок, установленных последовательно.

Указанные диаграммы подбора (кривые) образателей потока Grundfos предназначены для активного ила и скорости перемешивания 0.3 м/с, соотношения между длиной и шириной резервуара 4:1. Диаграммы действительны для резервуаров с аэрацией. Если аэрация отсутствует, можно ожидать 25% экономии электроэнергии по сравнению с данными на диаграммах.



### Образователи потока, пример:

Если место позволяет, выберите AFG.XX.230, согласно следующей процедуре.

Для резервуаров объемом более 5000 м³ используйте значение потребной удельной энергии такое же как для 5000 м³.

**Шаг 1** Выберите форму резервуара, например форму 4

**Шаг 2** Выберите объем резервуара, например 1500 м³

**Шаг 3** По диаграмме определите потребную удельную энергию  
В данном случае энергия = 1.9 Вт/м³ для активного ила

**Шаг 4** Посчитайте потребную входную мощность  

$$\frac{\text{Потребная энергия } 1.9 \text{ Вт/м}^3 \times \text{Объем резервуара } 1500 \text{ м}^3}{1000} = 2.85 \text{ кВт}$$

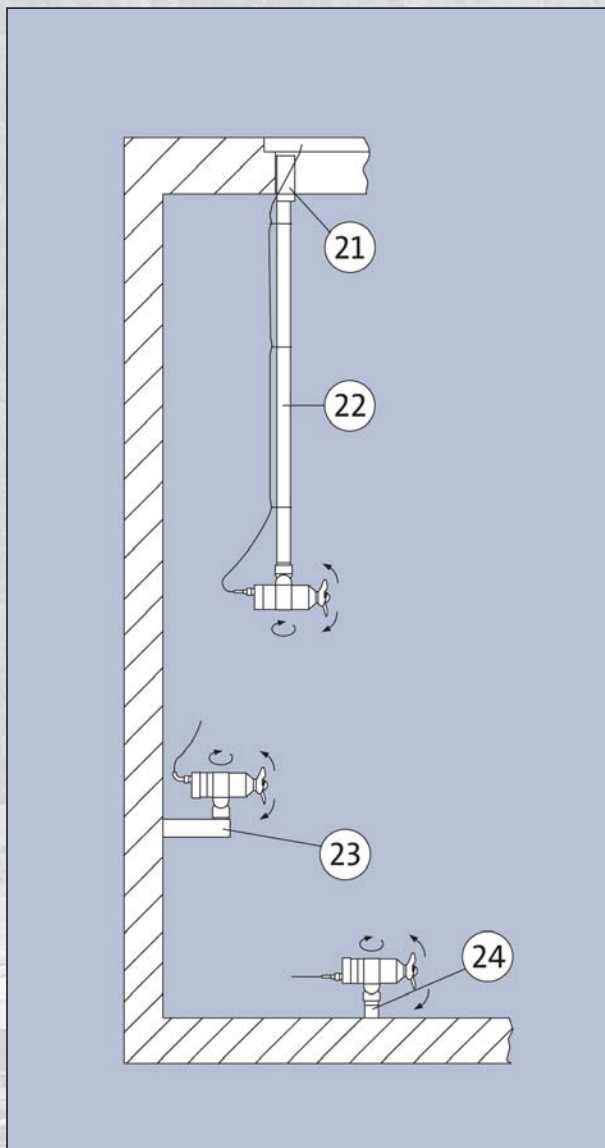
### Результат

Один образователь потока AFG.30.230.29 обеспечит выходную мощность 3 кВт (требуется 2.85 кВт). Альтернативное решение - 2 образователя потока AFG.15.230.22

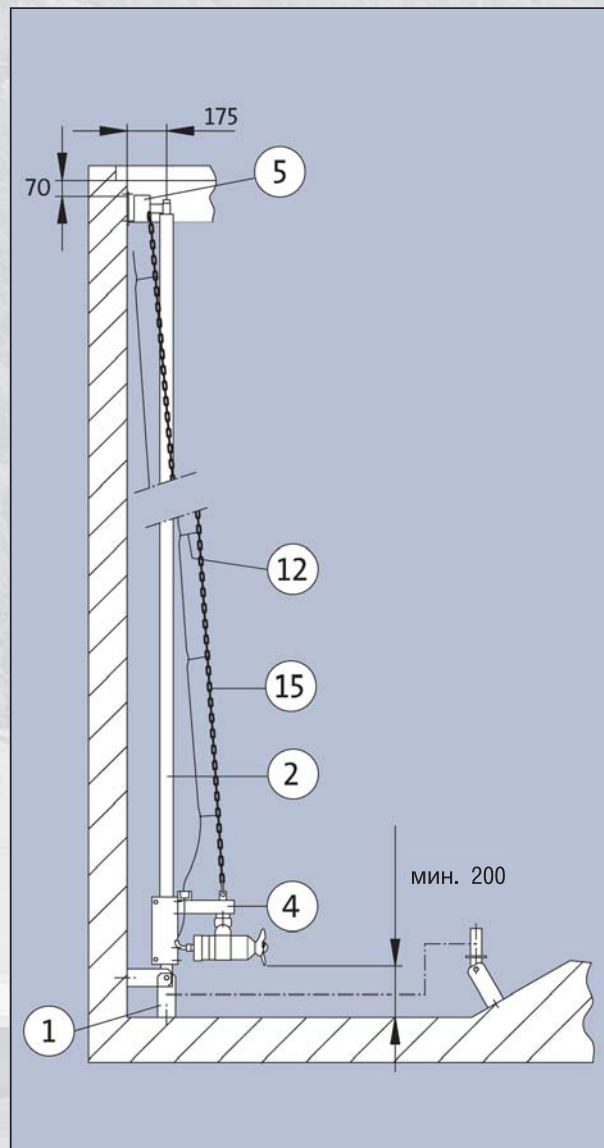


AFG.XX.130.XX	Выходная мощность (кВт)	AFG.XX.180.XX	Выходная мощность (кВт)	AFG.XX.230.XX	Выходная мощность (кВт)
AFG.15.130.XX.(E)	1.5	AFG.13.180.XX.(E)	1.3	AFG.15.230.XX.(E)	1.5
AFG.22.130.XX.(E)	2.2	AFG.18.180.XX.(E)	1.8	AFG.22.230.XX.(E)	2.2
AFG.30.130.XX.(E)	3.0	AFG.24.180.XX.(E)	2.4	AFG.30.230.XX.(E)	3.0
AFG.40.130.XX.(E)	4.0	AFG.37.180.XX.(E)	3.7	AFG.40.230.XX.(E)	4.0

**Подвесной, настенный  
и напольный монтаж**



**Монтаж на стойке из профиля**



**Нижний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
1	AMD.07.18.1410	Горизонтальный/ наклонный (0-90°)	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301 1.4401	304 316	96490666 96490667

**Стойка из профиля**

Поз.	Мешалка	Описание
2	AMD.07.18.1410	См. стр. 24, раздел Стойки.

**Кронштейн электродвигателя**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
4	AMD.07.18.1410	60/60	Нержавеющая сталь	1.4401	316	96115295

**Верхний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
5	AMD.07.18.1410	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301 1.4401	304 316	96489522 96489523

**Зажим для кабеля**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
12	AMD.07.18.1410	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316	96565202

**Подъемная и страховочная цепь, длина 6 м.**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
15	AMD.07.18.1410	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316	96490869

**Кронштейн для фиксации в подвешенном состоянии**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
21	AMD.07.18.1410	2"	Нержавеющая сталь	1.4401	316	96115293

**Труба для монтажа в подвешенном состоянии, длина 3 м**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
22	AMD.07.18.1410	2"	Нержавеющая сталь	1.4401	316	96115294

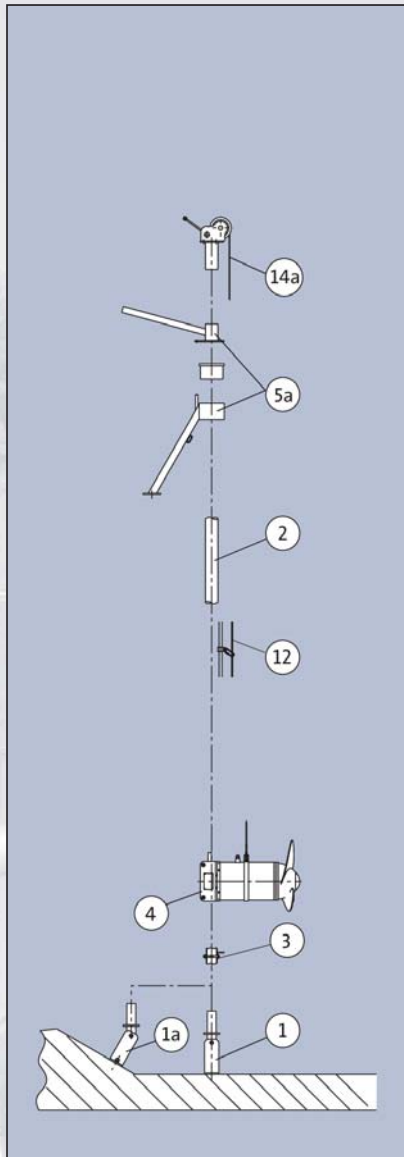
**Фиксирующий кронштейн для настенного монтажа**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
23	AMD.07.18.1410	-	Нержавеющая сталь	1.4401	316	96115291

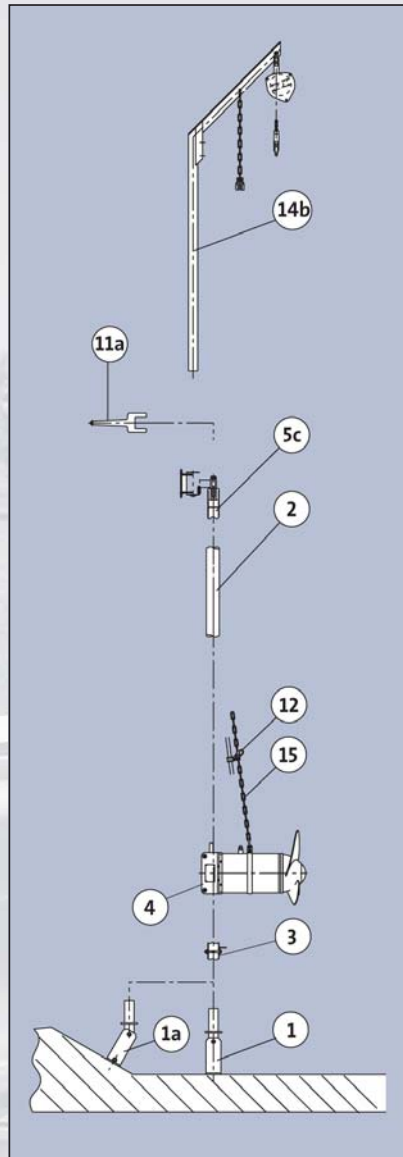
**Фиксирующий кронштейн для напольного монтажа**

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
24	AMD.07.18.1410	-	Нержавеющая сталь	1.4401	316	96115292

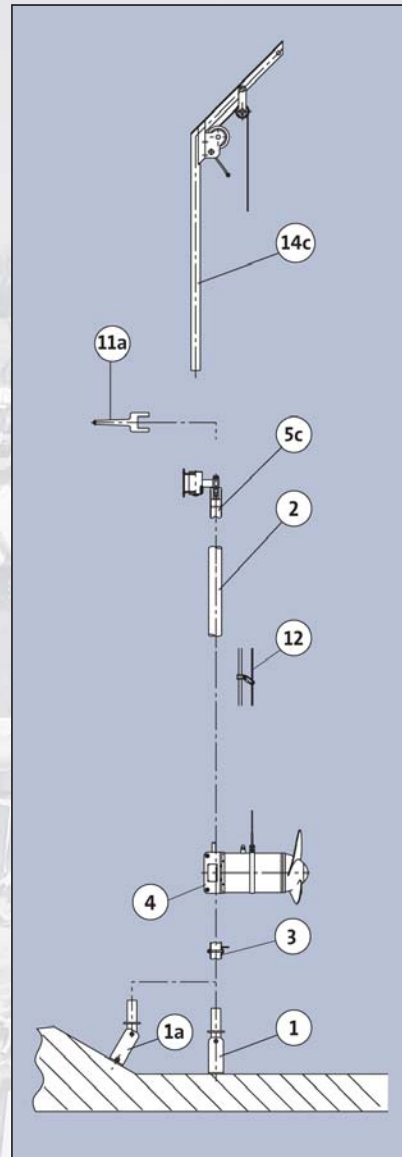
**Стандартный монтаж**



**Герметичный монтаж**



**Герметичный монтаж**



**Нижний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
1/1a	AMD.XX.45.XXX.(E)	Горизонтальный/ наклонный (0-90°)	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490666
					1.4401	316	96490667

**Стойка из профиля**

Поз.	Мешалка	Описание
2	AMD.XX.45.XXX.(E)	См. стр. 24, раздел Стойки.

**Ограничитель глубины установки**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
3	AMD.XX.45.XXX.(E)	Для фиксации	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96561074
					1.4401	316	96505606

**Верхний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
5а	AMD.XX.45.XXX.(E)	Стандартный монтаж	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490756
					1.4401	316	96490757
5с		Герметичный монтаж		Нержавеющая сталь	1.0037	-	96490758
					1.4301	304	96489522
			1.4401	316	96489523		

**Поворотный ключ**

Поз.	Мешалка	Описание	Номер продукта
11а	AMD.XX.45.XXX.(E)	Ключ для поворота стойки	96494522

**Кабельные хомуты**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
12	AMD.XX.45.XXX.(E)	Комплект хомутов для крепления кабеля	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494352

**Стойка с лебёдкой в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14а	AMD.XX.45.XXX.(E)	Стандартный монтаж	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490816
					1.4401	316	96490817
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96489561

**Кран-балка с талью и цепью**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14б	AMD.XX.45.XXX.(E)	Стандартный монтаж	-	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490862
					1.4401	316	96490863
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490864

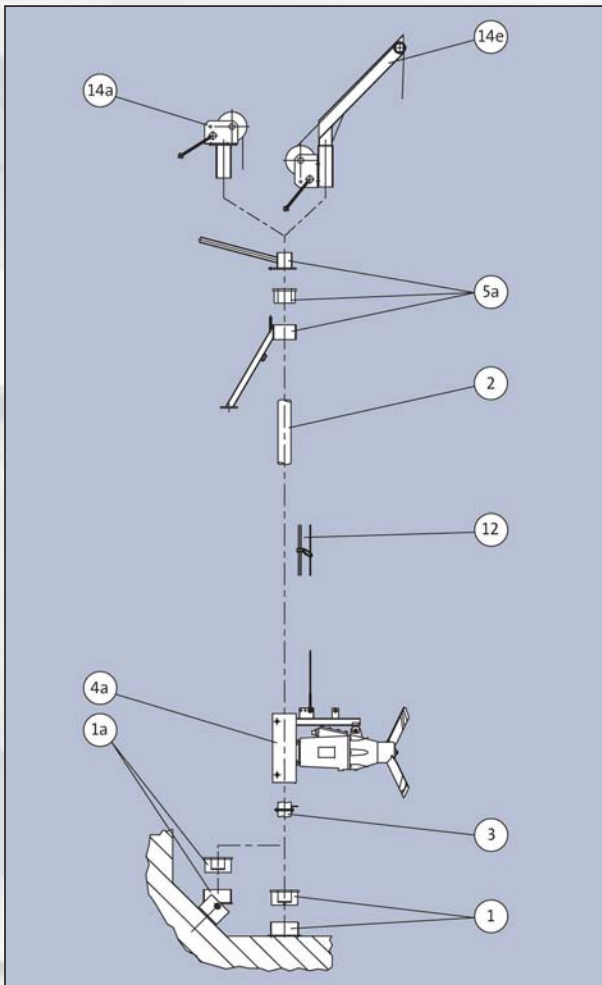
**Стрела крана с лебедкой в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14с	AMD.XX.45.XXX.(E)	Стандартный монтаж	-	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96562078
					1.4401	316	96562079
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96562120

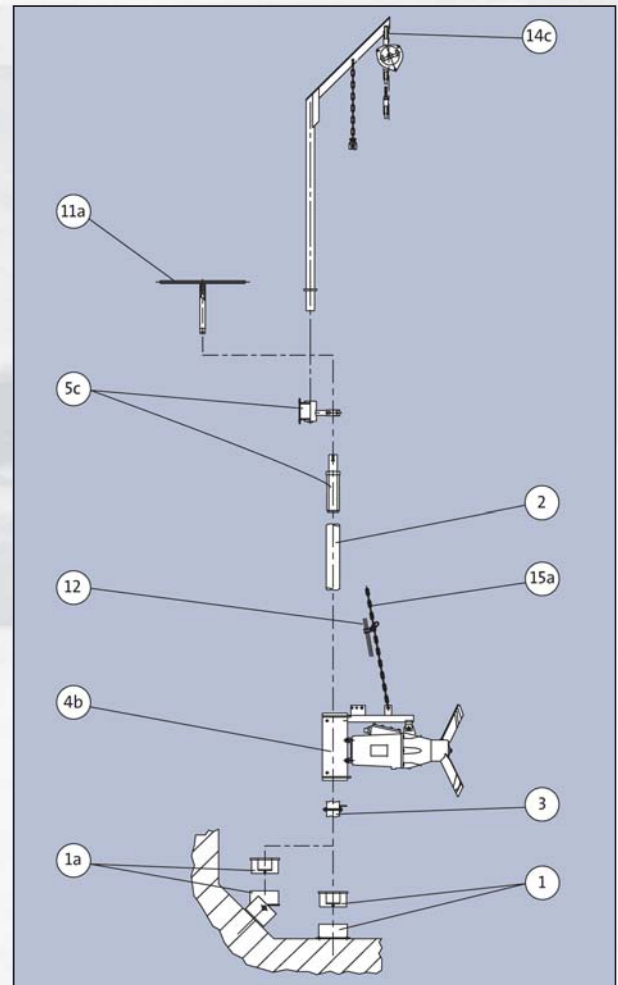
**Подъемно-страховочная цепь, длина 6 м**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
15	AMD.XX.45.XXX.(E)	Для фиксации	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494529

**Стандартный монтаж**



**Герметичный монтаж**



**Верхний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
1	AMD.XX.45.XXX.(E)	Горизонтальный	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490669
1a		Горизонтальный/ наклонный (0-90°)			1.4401	316	96489417
					1.4301	304	96490673
					1.4401	316	96489418

**Стойка из профиля**

Поз.	Мешалка	Описание
	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	См. стр. 24, раздел Стойки

**Верхний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
3	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Для фиксации	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490714
					1.4401	316	96490717

**Кронштейн электродвигателя**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
4a	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E)	Стандартный монтаж	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489465
	1.4401				316	96489466	
4b	AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Герметичный монтаж	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490735
	1.4401				316	96490736	

**Верхний фиксатор**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
5a	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E)	Стандартный монтаж	60/60	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489491
					1.4401	316	96489492
5c	AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Герметичный монтаж		Гальваниз. сталь	1.0037	-	96489493
					1.4301	304	96489524
			Нержавеющая сталь	1.4401	316	96489525	

**Поворотный ключ**

Поз.	Мешалка	Описание	Номер продукта
11a	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Ключ для поворота стойки	96494545

**Кронштейн электродвигателя**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
12	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Комплект хомутов для крепления кабеля	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494352

**Стойка с лебедкой в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14a	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Стандартный монтаж	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490818
					1.4401	316	96490819
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96489562

**Кран-балка с лебедкой в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14a	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Стандартный монтаж	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490774
					1.4401	316	96490776
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490777

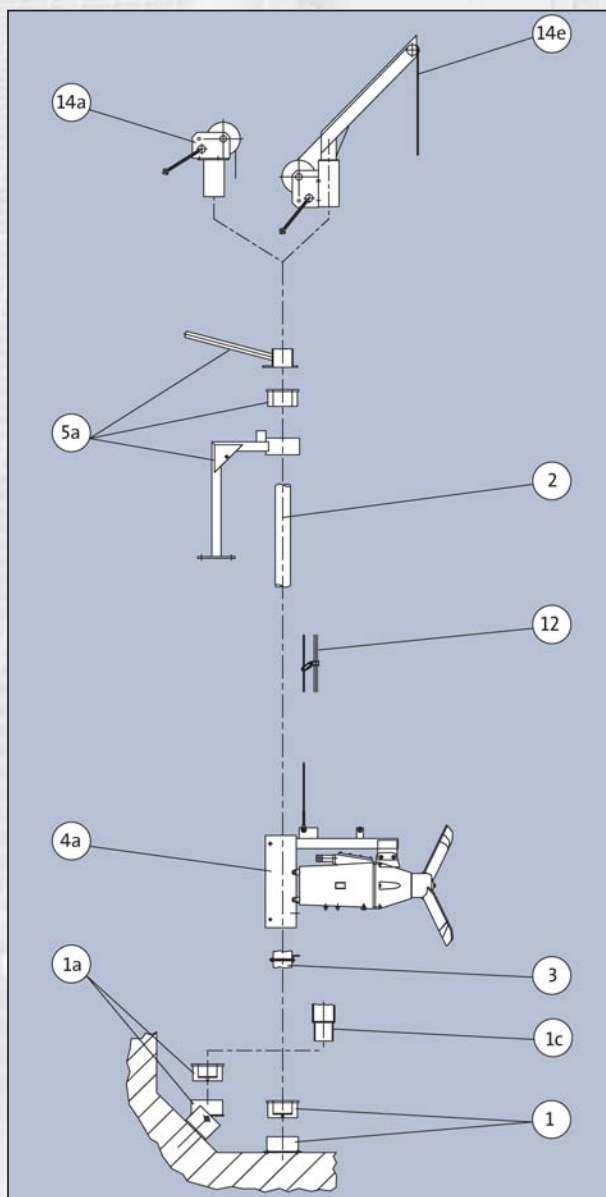
**Кран-балка с талью и цепью**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14a	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Герметичный монтаж	80/80	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490862
					1.4401	316	96490863
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490864

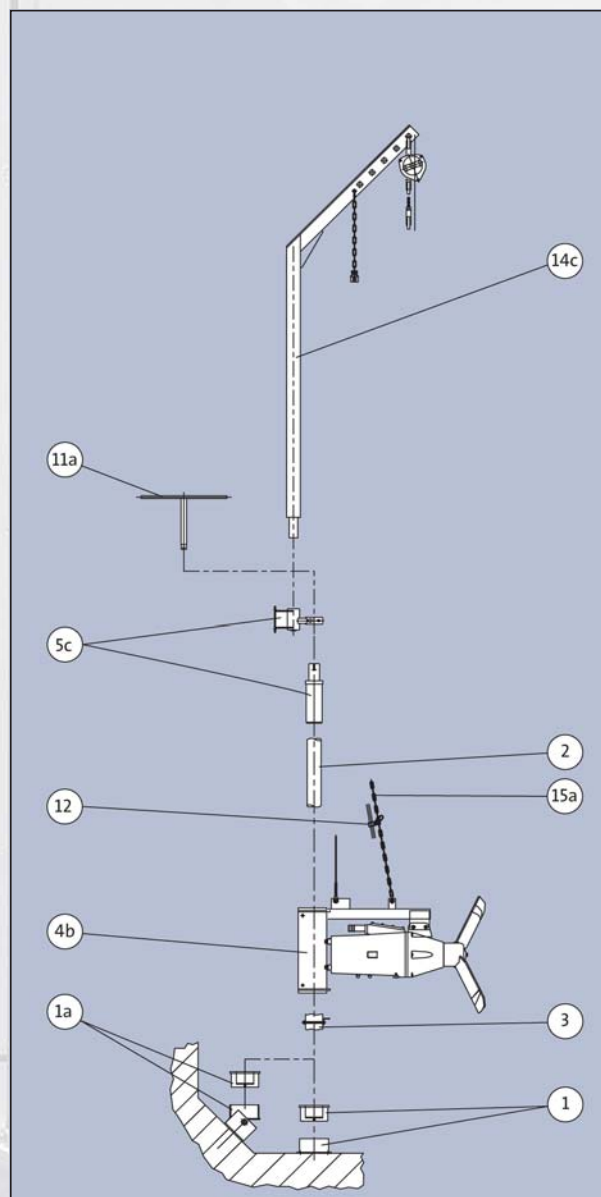
**Подъемно-страховочная цепь, длина 6м**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
12	AMG.15.40.XXX.(E) AMG.22.45.XXX.(E) AMG.30.47.XXX.(E) AMG.40.52.XXX.(E)	Герметичный монтаж	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494529

### Стандартный монтаж



### Герметичный монтаж



#### Нижний фиксатор

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
1	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E)	Горизонтальный	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490675
	1.4401				316	96490676	
1a	AMG.110.68.XXX.(E) AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	Горизонтальный/ наклонный (0-90°)	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490679
	1.4401				316	96490700	

#### Переходник

Поз.	Мешалка	Описание	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
1c	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E) AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	120/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490702
				1.4401	316	96490706

### Стойка из профиля

Поз.	Мешалка	Описание
2	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E) AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	См. раздел Стойки, стр. 24

### Ограничитель глубины установки

Поз.	Мешалка	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
1	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490722
				1.4401	316	96490723
1a	AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490725
				1.4401	316	96490726

### Кронштейн электродвигателя для AMG.55.XX....AMG.110.XX

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
4a	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489469
					1.4401	316	96489480
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489481
					1.4401	316	96489482
4b		Герметичный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96493202
					1.4401	316	96493203

### Кронштейн электродвигателя для AMG.150.XX....AMG.185.XX

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
	AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490741
					1.4401	316	96490742
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490745
					1.4401	316	96490746

### Верхний фиксатор

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
5a	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E) AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489494
					1.4401	316	96489495
				Герметичный монтаж	1.0037	-	96489496
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489389
					1.4401	316	96489520
				Герметичный монтаж	1.0037	-	96489521
5c		Герметичный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489526
					1.4401	316	96489527

### Поворотный ключ

Поз.	Мешалка	Описание	Номер продукта
12	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	Ключ для поворота стойки	96494354

### Кабельный хомут

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
12	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E) AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	Комплект хомутов для крепления кабеля	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494354



**Стойка с лебёдкой для AMG.55.XX....AMG.110.XX, в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14а	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490820
					1.4401	316	96490821
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96489563
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490822
					1.4401	316	96490823
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96489564

**Стойка с лебёдкой для AMG.150.XX....AMG.185.XX, в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14а	AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490824
					1.4401	316	96490825
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490826
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490829
					1.4401	316	96490860
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490861

**Кран-балка с лебёдкой для AMG.55.XX....AMG.110.XX, в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14е	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489559
					1.4401	316	96490778
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490779
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489560
					1.4401	316	96490780
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490783

**Кран-балка с лебёдкой для AMG.150.XX....AMG.185.XX, в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14е	AMG.150.73.XXX.(E) AMG.185.78.XXX.(E)	Стандартный монтаж	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490810
					1.4401	316	96490811
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490812
			120/120	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490813
					1.4401	316	96490814
				Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490815

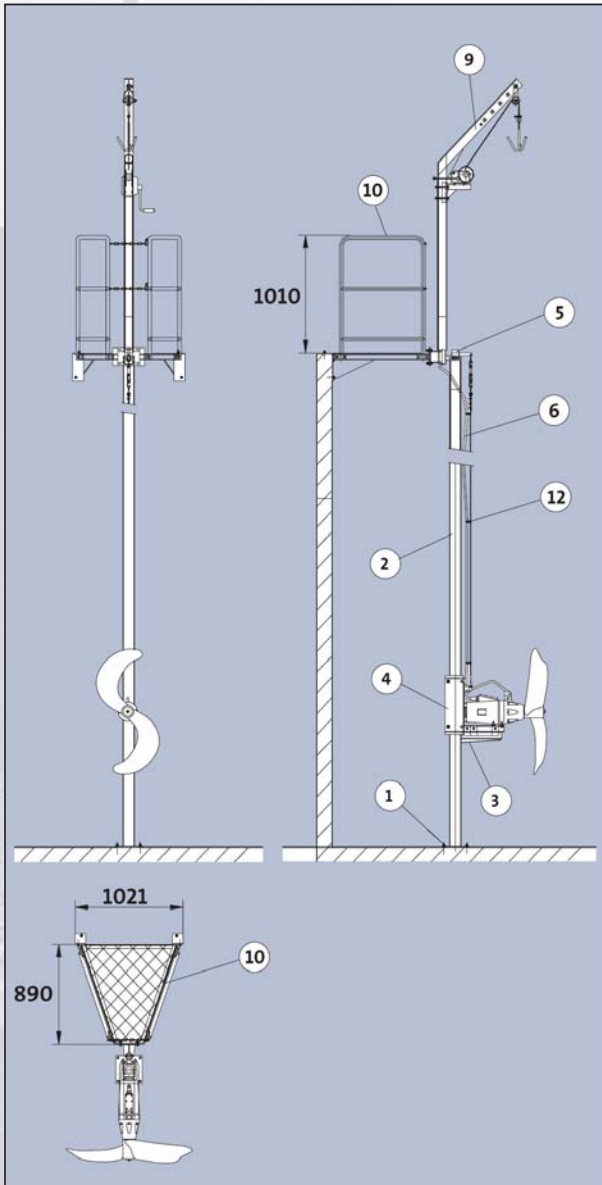
**Кран-балка с талью и цепью для AMG.55.XX....AMG.110.XX**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
14с	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	Герметичный монтаж	-	Алюминий	-	-	96489565

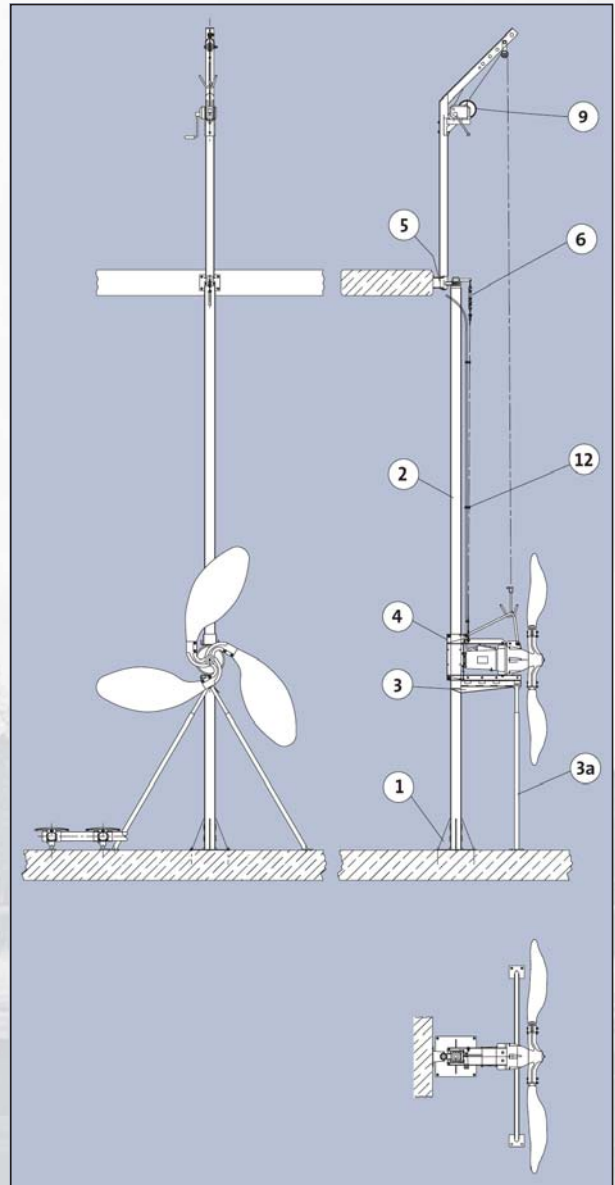
**Подъёмно-страховочная цепь, длина 6 м**

Поз.	Мешалка	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
15а	AMG.55.50.XXX.(E) AMG.75.58.XXX.(E) AMG.110.68.XXX.(E)	Герметичный монтаж	-	Алюминий	1.4404	316L	96494529

### Монтаж образвателя потока AFG



AFG.xx.130.xx



AFG.xx.180.xx и AFG.xx.230.xx

#### Нижнее основание, фиксированное

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
1	AFG.XX.130.XX.(E)	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489415
	1.4401			316	96489416	
	1.4301			304	96489411	
	1.4401			316	96489414	

#### Стойка из профиля

Поз.	Образователь потока	Описание
2	Все модели AFG	См. стр. 24, раздел Стойки

**Ограничитель глубины установки**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
3	AFG.XX.130.XX.(E)	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489449
				1.4401	316	96489460
	AFG.XX.180.XX.(E)			1.4301	304	96489461
				AFG.XX.230.XX.(E)	1.4401	316

**Опора под ограничитель глубины\***

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
3а	AFG.XX.130.XX.(E)	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96115262
				1.4401	316	96115263
	AFG.XX.180.XX.(E)			1.4301	304	96115264
				AFG.XX.230.XX.(E)	1.4401	316

\*)Рекомендуется использовать только в случае риска возникновения вибрации.

**Кронштейн электродвигателя**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
4	AFG.XX.130.XX.(E)	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96490749
				1.4401	316	96490750
	AFG.XX.180.XX.(E)			1.4301	304	96490752
				AFG.XX.230.XX.(E)	1.4401	316

**Верхний фиксатор**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
5	Все модели AFG	100/100	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489526
				1.4401	316	96489527

**Натяжной трос длиной 6 м в комплекте с регулятором натяжения**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
6	Все модели AFG	100/100	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494548

**Стойка с лебёдкой в комплекте с 10-метровым тросом**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
9	Все модели AFG	-	Алюминий	-	-	96489566

**Рабочая площадка**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
10	AFG.XX.130.XX.(E)	-	Гальваниз. сталь	1.0037	-	96490867

**Натяжной трос длиной 6 м в комплекте с регулятором натяжения**

Поз.	Образователь потока	Описание	Стойка	Материал	№ матер. по DIN	AISI
12	Все модели AFG	-	Нержавеющая сталь	1.4404	316L	96494352

## Максимально допустимые длины стойки из профиля

Тип	Максимально допустимая длина стойки из профиля					
	60 x 60 x 3 мм	80 x 80 x 3 мм	100 x 100 x 3 мм	100 x 100 x 4 мм	100 x 100 x 5 мм	120 x 120 x 5 мм
AMD.07.18.1410	> 10 м		> 10 м (*)			
AMD.15.45B.XXX.(E)	> 10 м		> 10 м (*)			
AMD.25.45B.XXX.(E)	8.0 м		> 10 м (*)			
AMD.35.45B.XXX.(E)	6.0 м		> 10 м (*)			
AMD.45.45B.XXX.(E)	5.5 м		> 10 м (*)			
AMD.20.45.XXX.(E)	10 м		> 10 м (*)			
AMD.30.45.XXX.(E)	8.0 м		> 10 м (*)			
AMD.40.45.XXX.(E)	6.0 м		> 10 м (*)			
AMG.15.40.XXX.(E)		> 10 м				
AMG.22.45.XXX.(E)		> 10 м				
AMG.30.47.XXX.(E)		> 10 м				
AMG.40.52.XXX.(E)		> 10 м				
AMG.55.50.XXX.(E)		> 10 м				
AMG.75.58.XXX.(E)			10 м	> 10 м		
AMG.110.68.XXX.(E)			7.0 м	9 м	> 10 м	
AMG.150.73.XXX.(E)			5.0 м	6.5 м	7.5 м	10 м
AMG.185.78.XXX.(E)			4.0 м	5.0 м	6.0 м	7.5 м
AFG.15.130.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.22.130.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.30.130.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.40.130.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.13.180.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.18.180.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.24.180.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.37.180.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.15.230.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.22.230.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.30.230.XX.(E)				7 м (**)		
AFG.40.230.XX.(E)				7 м (**)		

(\* Требуется специальный кронштейн электродвигателя. Пожалуйста, обратитесь в представительство Grundfos.

(\*\*) Для более глубоких резервуаров, пожалуйста, обратитесь в представительство Grundfos

### Стойки из профиля

Спецификация материалов и номера стойки из профиля. Номера указаны для 1 м стойки. При заказе, пожалуйста укажите требуемую длину.

Размер стойки	Материал	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
60/60/3	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489420
		1.4401	316	96489421
80/80/3	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489426
		1.4401	316	96489427
100/100/3	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489429
		1.4401	316	96489440
100/100/4	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489441
		1.4401	316	96489442
100/100/5	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489443
		1.4401	316	96489444
120/120/5 *	Нержавеющая сталь	1.4301	304	96489445
		1.4401	316	96489446

Применение стойки 120x120 мм для AMG требует переходника 120 до 100 мм для нижнего основания, см. стр. 18

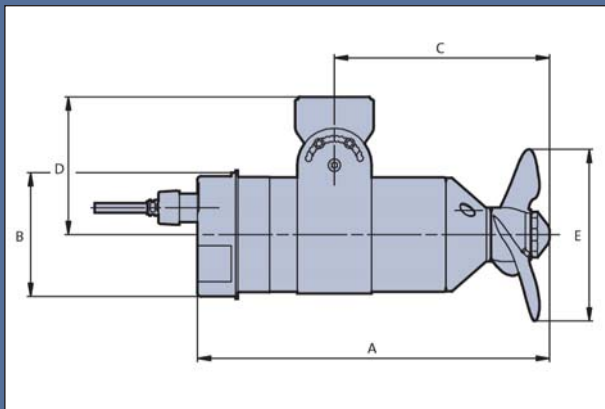


### Разное

Описание	Материалы	№ матер. по DIN	AISI	Номер продукта
Реле для датчика утечки	Тип ALR-20/A	-	-	96489569
Реле для датчика утечки в исполнении Ex	Тип ALR-20/A-Ex	-	-	96257400

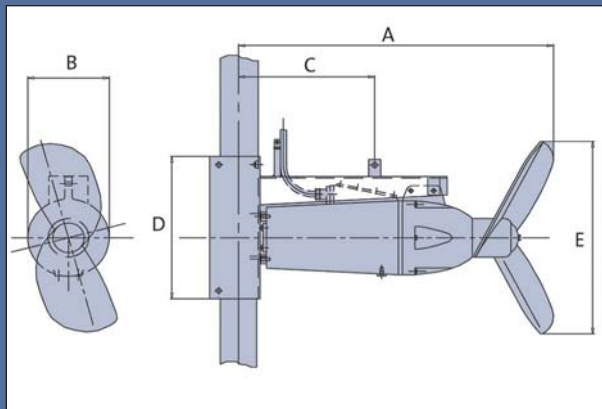
**Внимание:** Мешалки и образователи потока в стандартном исполнении поставляются с силовым кабелем длиной 10 м. Для заказа оборудования с кабелем большей длины обратитесь в представительство Grundfos.

Мешалка AMD.07.18.1410



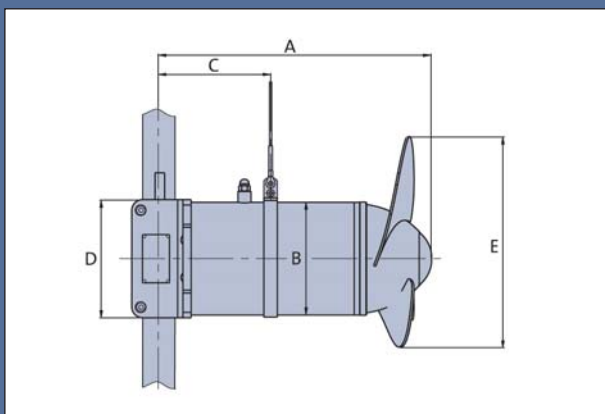
Тип	Размеры [мм]					Масса 1)
	A	B	C	D	E	
AMD.07.18.1410	332	117	203	130	180	11.5

Мешалка AMD.07.18.1410



Тип	Размеры [мм]					Масса 1)
	A	B	C	D	E	
AMG.15.40.XXX.(E)	720	200	305	400	417	76
AMG.22.45.XXX.(E)	735	200	305	400	452	76
AMG.30.47.XXX.(E)	750	200	305	400	480	83
AMG.40.52.XXX.(E)	760	200	305	400	525	86
AMG.55.50.XXX.(E)	980	270	455	500	505	167
AMG.75.58.XXX.(E)	990	270	455	500	580	171
AMG.110.68.XXX.(E)	1010	270	455	500	680	182
AMG.150.73.XXX.(E)	1160	315	455	630	730	278
AMG.185.78.XXX.(E)	1180	315	455	630	780	278

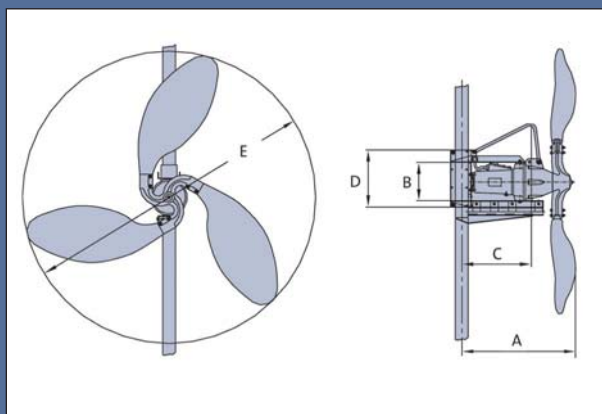
Мешалка AMD.XX.45.XXX



Тип	Размеры [мм]					Масса 1)
	A	B	C	D	E	
AMD.15.45B.XXX.(E)	525	210	180	210	450	50
AMD.25.45B.XXX.(E)	525	210	180	210	450	50
AMD.35.45B.XXX.(E)	560	210	200	210	450	59
AMD.45.45B.XXX.(E)	560	210	200	210	450	59
AMD.20.45.XXX.(E)	525	210	180	210	450	50
AMD.30.45.XXX.(E)	560	210	200	210	450	59
AMD.40.45.XXX.(E)	560	210	200	210	450	59

**Внимание!** Масса агрегата включает в себя массу кронштейна электродвигателя

Образователь потока AFG



Тип	Размеры [мм]					Масса 1)
	A	B	C	D	E	
AFG.15.130.XX.(E)	795	200	353	500	1300	119
AFG.22.130.XX.(E)	795	200	353	500	1300	123
AFG.30.130.XX.(E)	795	200	353	500	1300	140
AFG.40.130.XX.(E)	795	200	353	500	1300	154
AFG.13.180.XX.(E)	1100	302	540	450	1800	190
AFG.18.180.XX.(E)	1100	302	540	450	1800	190
AFG.24.180.XX.(E)	1100	302	540	450	1800	198
AFG.37.180.XX.(E)	1100	302	540	450	1800	198
AFG.15.230.XX.(E)	1100	302	540	450	2300	185
AFG.22.230.XX.(E)	1100	302	540	450	2300	197
AFG.30.230.XX.(E)	1100	302	540	450	2300	200
AFG.40.230.XX.(E)	1100	302	540	450	2300	220

### **Москва**

109544, Москва  
ул. Школьная, 39–41, стр. 1  
Тел.: (495) 737–30–00, 564–88–00  
Факс: 737–75–36, 564–88–11  
e-mail: grundfos.moscow@grundfos.com

### **Волгоград**

400131, Волгоград  
ул. Донецкая 16, оф. 321  
Тел./факс: (8442) 25 11 52  
(8442) 25 11 53  
e-mail: volgograd@grundfos.com

### **Екатеринбург**

620014, Екатеринбург  
ул. Вайнера, 23, оф. 201  
Тел./факс: (343) 365–91–94  
365–87–53  
e-mail: ekaterinburg@grundfos.com

### **Иркутск**

664025, Иркутск  
ул. Степана Разина, 27, оф. 3  
Тел./факс: (3952) 21–17–42  
e-mail: irkutsk@grundfos.com

### **Казань**

420044, Казань, а/я 39 (для почты)  
Казань, ул. Спартаковская, 2В, оф. 215  
Тел.: (843) 291–75–26  
Тел./факс: 291–75–27  
e-mail: kazan@grundfos.com

### **Красноярск**

660017, Красноярск  
ул. Кирова, 19, оф. 3–22  
Тел./факс: (3912) 23–29–43  
e-mail: krasnoyarsk@grundfos.com

### **Краснодар**

350058, Краснодар  
ул. Старокубанская, 118, оф. 207–1  
Тел.: (861) 279–24–57  
e-mail: krasnodar@grundfos.com

### **Нижний Новгород**

603000, Нижний Новгород  
пер. Холодный, 10а, оф. 1–4  
Тел./факс: (8312) 78–97–05  
78–97–06  
78–97–15  
e-mail: novgorod@grundfos.com

### **Новосибирск**

630099, Новосибирск  
Красный проспект, 42, оф. 301  
Тел./факс: (383) 227–13–08  
212–50–88  
e-mail: novosibirsk@grundfos.com

### **Омск**

644007, Омск, ул. Октябрьская, 120  
Тел./факс: (3812) 25–66–37  
e-mail: omsk@grundfos.com

### **Пермь**

614000, Пермь  
ул. Орджоникидзе, 14, оф. 211  
Тел./факс: (342) 218–38–06  
218–38–07  
e-mail: perm@grundfos.com

### **Петрозаводск**

185011, Петрозаводск  
ул. Ровио, 3, оф. 6  
Тел./факс: (8142) 53–52–14  
e-mail: petrozavodsk@grundfos.com

### **Ростов–на–Дону**

344006, Ростов–на–Дону  
пр–т Соколова, 29, оф. 7  
Тел.: (8632) 48–60–99  
Тел./факс: 99–41–84  
e-mail: rostov@grundfos.com

### **Самара**

443099 Самара  
пер. Репина 4–6а  
Тел./факс: (846) 977–00–01  
(846) 977–00–02  
(846) 332–94–65  
e-mail: samara@grundfos.com

### **Санкт–Петербург**

194044, Санкт–Петербург  
ул. Фокина, 2  
Тел./факс: (812) 320–49–44  
320–49–39  
e-mail: peterburg@grundfos.com

### **Саратов**

410004, Саратов  
ул. Большая Садовая, 239, оф. 418  
Тел./факс: (8452) 45–96–87  
45–96–58  
e-mail: saratov@grundfos.com

### **Тюмень**

625000, Тюмень  
ул. Хохрякова, 47, оф. 607  
Тел./факс: (3452) 45–25–88  
e-mail: tyumen@grundfos.com

### **Уфа**

450064, Уфа, а/я 69 (для почты)  
Бизнес–центр, ул. Мира, 14  
оф. 801–802  
Тел./факс: (3472) 79–97–71  
Тел.: 79–97–70  
e-mail: ufa@grundfos.com

### **Минск**

220123, Минск  
ул. Веры Хоружей, 22, оф. 16/2  
Тел./факс: (375 17) 233–97–65  
233–97–69  
e-mail: minsk@grundfos.com



BE > THINK > INNOVATE >

Быть ответственным – наш основной принцип  
Думать о будущем – основа развития  
Внедрять новое – путь к лидерству

70023799 / 07.07